



L'ATELIER DE L'ARGOAT

Ou comment une andouille est
devenue Eco-Responsable





Activité de l'entreprise

- Fabrication d'Andouilles et d'Andouillettes





Une Production Fait-main dans le respect du code des usages

- > la Véritable Andouille de Guémené à l'Ancienne





Quelques chiffres 2012

- > 520 tonnes de produits finis
- > 70 personnes
- > un outil de 2100 m² (2500 m² futur)
- > 2000 tonnes de chaudins par an
- > 5.6 M€ de chiffres d'affaires





Contexte de l'entreprise en 2005:

- Pour 100 de matières premières achetées:
 - > 30 de produits finis,
 - > 35 de déchets,
 - > le reste partant aux petits oiseaux.





Conséquences immédiates:

- Coût important subi pour l'enlèvement des déchets,
- Pollution générée par le process de production,
- Limite dans la capacité de production,



Raisonnement tenu

- Piéger les graisses dès le process de fabrication,
- Créer une filière interne de fonte,
- Créer un réseau de collecte dédié
- Qualifier et stocker l'huile animale,
- Valoriser l'huile animale
 - > sous forme d'un co-produit
 - > sous forme d'un bio-combustible



- Dès janvier 2005: tests en laboratoire sur la transformation de l'huile animale en bio-combustible,
- Mise au point par le laboratoire Prodiabio (UBS) d'un procédé de transformation, 2005/2007 
- Septembre 2008 : Possibilité d'être ICPE 2910 B
- Investissement industriel réalisé entre mai 2008 et décembre 2008
- Mise en fonctionnement début 2009





Financement du projet:

- 400 K€ financés de la façon suivante:
 - > 250 K€ par emprunt bancaire,
 - > 100 K€ de subventions (Agence de l'eau, CG35 , CR35, Adème)
 - > 50 K€ par Oseo sous la forme d'une avance remboursable
 - > retour sur investissement : environ 6 ans



Résultats obtenus (2010):

- Amélioration des conditions de travail et diminution des risques d'accidents (-12%),
- Baisse de la charge d'assainissement (-25%),
- Augmentation du taux de restitution de l'eau (+15%),
- Création d'une marge de manœuvre dans le cadre de notre convention de rejets (+25%),
- Transformation d'un déchet en co-produit (-66%) ,
- Création d'une énergie renouvelable (120 t),
- Baisse de consommation en énergie fossile (-60%),
- Baisse de consommation en électricité (-25%).



Sans oublier:

- Que cette situation est récurrente année après année.....
- Que le bénéfice d'image crée par l'ensemble de ce projet profite à l'entreprise au quotidien
- Que le côté fédérateur de ce projet a rejailli sur l'ensemble de l'équipe



Les lauréats du prix Process alimentaire du Meilleur Partenariat Développement Durable : Steven Le Garrec, dirigeant de Le Garrec Entreprise, Baptiste Poullot, chef de projet chez Biothermie, Alain Fleitour, président de Biothermie, et Joel Tingaud, p-dg de l'Atelier de l'Argoat.

Crédit : PC



- Mars 2009 : Prix du Meilleur Partenariat Développement Durable
- Décembre 2009: Lauréat du Prix Entreprises et Environnement 2009
- Février 2010 : Oscar Ille et Vilaine catégorie Développement Durable
- Juin 2010 : Prix de l'ambition Grand Ouest décerné par BFM et la Tribune
- Avril 2011: Prix Crisalide décerné par la CCI Rennes



Ce que cela a permis:

- Agrandissement de l'outil de production avec quasi doublement de la capacité de production (700 m²),
- Investissement 1.1 M€ (2010/2011)



Ce que cela a permis:

- Rédaction du bilan Carbone en mai 2011
- Mise en évidence que nous avons déjà diminué nos émissions de CO₂ de 43% par notre action et que pour respecter le facteur 4 entre 2010 à 2050, il nous fallait diminuer nos émissions de CO₂ de 10% tous les 5 ans.



Ce que cela permet aujourd'hui

- La Création d'un Atelier de Tranchage
- Investissement 1 M€ (2012/2013)



Merci de votre écoute

- Et à l'avenir choisissez bien votre andouille....

